

座谈交流

个人简历

我是陈越，湖南大学应用物理学专业毕业的。

2009年毕业后，我先去了深圳，进了当时国内最大的激光模板加工公司——光韵达，做激光工艺研发。那时候公司买的全是世界最先进的激光设备，一台就上百万，国内根本造不出来。我天天泡在气浮大理石平台、微米级精度的钢网切割平台、还有振镜和轴联动的大幅面柔性电路板切割平台上做实验。那几年算是把激光工艺的底子给打扎实了，工艺研发这块儿也真正入了门。

后来发现自己对自动化原理特别感兴趣，就跳槽去了东莞凯格，当时是国内最大的钢网印刷机厂家。我进了他们的固晶机团队，那个团队做出来的固晶机，性能在国内排第一，国际上也是领先水平。也是在那里，我第一次接触到了EtherCAT总线技术，而且是由我来负责落地实施。我记得特别清楚，当时一片ET1100芯片就要68块钱，货期还得等三到六个月。那段经历教会了我怎么做系统优化，怎么把技术指标真正推到世界一流。

再后来团队解散，我从沿海回了湖南，进了株洲嘉成科技，做控制器研发。嘉成是全国最大的工程车辆控制器厂家，三一、中联、中车都是他们的核心客户。在那儿我深入学习了PLC的底层开发，也精通了CodeSys——全球最大的PLC开发平台。

最后就到了现在这个平台，长沙八思量。来了之后我发现，之前积累的这几块——激光加工工艺、EtherCAT总线、系统优化、PLC应用——刚好能串起来，结合起来做点真正有价值的事情。

主要贡献

在八思量这几年，我主要做了这么几件事：

第一，研发了高速飞行打标控制卡，特别是位图二维码工艺，比同行快30%，质量还更好，这个在全世界也是领先的。

第二，把EtherCAT总线控制系统方案引入了公司。

第三，引入了PID算法，实现了功率闭环控制。

第四，帮公司建了知识库和项目资料归档体系，推动了信息化协作。

第五，设计了硬件多点校正方案，彻底解决了遗留多年的实时校正精度不够的问题，精度实测可以达到 $\pm 10\mu\text{m}$ ，达到业内一流水平。

第六，做了高速旋转打标方案，速度和质量也是一流水平。

第七，设计了大幅面加工方案，让公司产品可以从单独的振镜加工扩展到振镜联动平台轴一起加工，目前还在研发中，预期效果可以做到业内一流。

第八，设计并推动了稳定耐久性测试方案落地，让产品测试从定性走向了量化和自动化，为我们做出24小时稳定运行的产品提供了可靠的测试手段，从而使我们公司的产品可以有资格进入高价值市场。

后续计划

1. 推动振镜控制系统融入PLC生态

1. 目前已经完成了摆动头的原型机，并正在筹划市场推广

2. 通过MCU+FPGA的方案统一公司多个产品线的技术方案，实现分层、模块化开发

1. 目前已经做出了原型机，兼容了公司最主要产品标准卡的功能，正在进行稳定性测试。

2. 后续要逐个产品线适配，兼容。

3. 全部弄好以后,将核心功能标准化到核心板,提供标准接口与AI开发适配
4. 向集成芯片的方向发展.
3. 垂直整合上下产业链,掌握数字振镜,和激光器的关键控制技术,打造行业壁垒
 1. 目前正在和客户联合开发数字振镜
4. 通过工业项目积累的技术,给消费级客户提供应用解决方案
 1. 目前我们已经是国内最大的消费级激光控制解决方案供应商
 2. 建设消费级应用社区,目前是协助客户进行社区建设.